Genie
A TEREX BRAND

操作手册

序列号范围

Super Hoist®

带有
维修信息

原始说明的翻译
Fifth Edition
First Printing
Part No. 1314197CSGT

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

目录

简介 1
符号和危险图示定义 6
一般安全 7
工作区安全 8
图例 10
检查 11
操作说明 19
维护时间表 21
规格 22

© 1993 Terex Corporation 版权所有

第五版：第一次印刷，10 月 2022 年

Genie 是 Terex South Dakota, Inc. 在美国和其他多个国家/地区的注册商标。

符合欧盟委员会指令 2006/42/EC。
请参阅欧盟委员会符合性声明书。

2008 年机械供应（安全）法规

简介

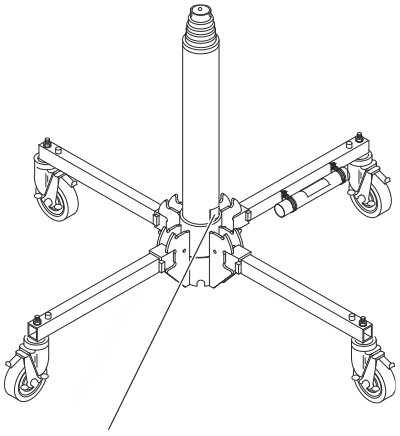
关于本手册

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。此书是供 Genie 机器的用户或操作员使用的操作和日常维护手册。

应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如有任何问题，请联系 Genie。

产品识别

机器序列号位于序列号标签上。



序列号标签

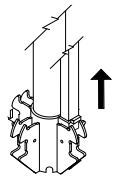
设计用途和熟悉手册

本机器的设计用途是提升材料。操作机器之前，操作员有责任阅读并理解本熟悉手册。

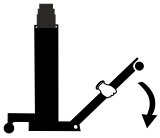
- ☑ 每个人都必须经过培训才能操作机器提升材料。
- ☑ 本材料提升熟悉手册必须发放给每个获得授权、合格且经过培训的人员。
- ☑ 只有训练有素且经过授权的人员方可操作该机器。
- ☑ 操作员有责任阅读、理解并遵守制造商说明和操作手册中的安全规则。
- ☑ 操作手册位于机器上的手册储存箱中。
- ☑ 如需特定产品应用，请查看**联系制造商**。

简介

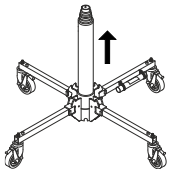
相关的机器移动：



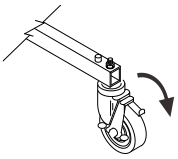
上拉支腿锁



将支腿降低到下降位置。



提起机器以锁定支腿



脚轮刹车

使用限制：

- 本机器的设计用途是将材料提升到空中工作场所。
- 只有在坚实、平坦的地面上才能提升车架。

稳定性增强方式：

- 支腿

简介

公告分发和合规性

产品用户的安全对 Genie 是最重要的。Genie 使用各种公告来向销售商和机器所有者传达重要的安全和产品信息。

公告中所包含的信息依赖于使用机器型号和序列号的特定机器。

公告的分发基于正式记录的最新所有者以及与他们关联的销售商，所以注册您的机器并使您的联系信息保持最新很重要。

为了保证人员的安全和机器的可靠持续运行，请确保遵守各个公告中所指示的操作。

要查看与您机器相关的任何未执行公告，请浏览我们的网站 www.genielift.com

联系制造商

有时可能必须联系 Genie。当您联系 Genie 时，请准备好提供您机器的型号和序列号，以及您的姓名和联系信息。至少，以下信息应联系 Genie：

事故报告

关于产品应用和安全的问题

标准和合规性信息

当前所有者更新，例如机器所有权的变更或您联系信息的变更。请参阅下方的 “所有权转让”。

机器所有权转让

花费几分钟来更新所有者信息将确保您能接收到适用于您机器的重要安全性、维护和操作信息。

请通过访问我们的网站 www.genielift.com 或者通过给我们的免费电话 1-800-536-1800 致电来注册您的机器。

简介



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步操作前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 您已阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则 - 安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您接受过安全操作机器的适当培训。

安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。操作员须时刻保持安全意识。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这类清洁剂可能损坏安全标识材料。

简介

标贴图例

Genie 产品标贴使用的符号、色标和符号性文字含义如下：



安全警告标志 - 用于提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，避免可能出现的人员伤害或死亡。



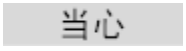
红色 - 用于提示存在紧急危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。



橙色 - 用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。



黄色且有安全警告标志 - 用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，则有可能造成轻微的或中等程度的人身伤害。

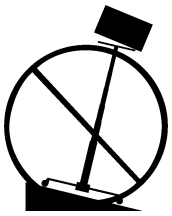
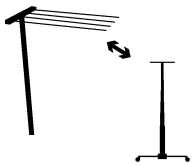
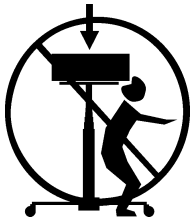
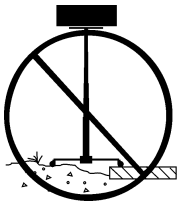
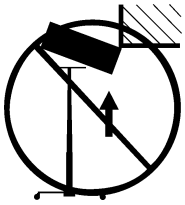


黄色没有安全警告标志 - 用于指示存在潜在的危险，如未避免，可能导致财产损失。



绿色 - 用来提示操作或维修信息。

符号和危险图示定义

 请阅读操作手册	 请阅读维修手册	 砸压的危险	 禁止吸烟	 碰撞的危险
 倾翻的危险	 倾翻的危险	 倾翻的危险	 电击的危险	 倾翻的危险
 保持必要间隙	 砸压的危险	 砸压的危险	 将机器移动到水平地面	 电击的危险
 碰撞的危险	 最大承载量	 释放刹车		

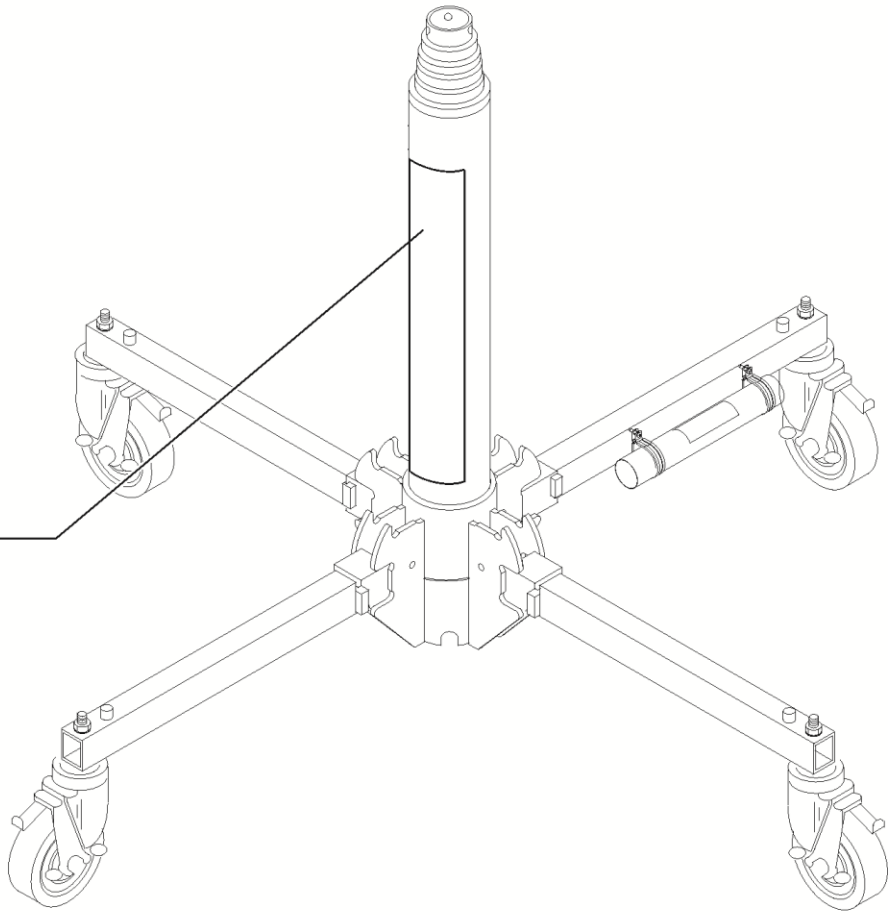
一般安全

32305



82960





工作区安全

⚠ 电击的危险

本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。

请勿在任何高架电流的 10 英尺（3 米）范围内操作机器。

如果机器接触到带电的电线或自身带电时，请远离机器。

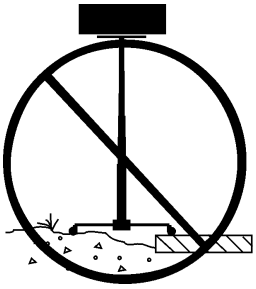
⚠ 倾翻危险

切勿将此机器用于提升人员。此机器仅可用于提升材料。

切勿站在平台上。



只有在坚实、平坦的地面上才能提升平台。



只有全部四个支腿都锁定在下降位置并且每个脚轮刹车都已锁定时，才能升起平台。

只有负载居中放置并用绳索或皮带固定时，才能升起平台。

平台升起时，不要移动机器。



切勿在强风或阵风时操作机器。加大载荷表面面积将降低机器在刮风条件下的稳定性。



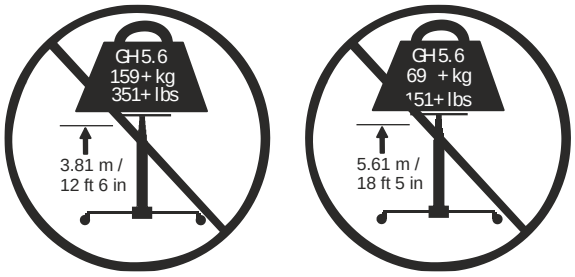
工作区安全

请勿超过最大平台承载量。



GH 3.8

平台高度	最大平台承载量
3.8 m/12 ft 5.625 in	158 kg/350 lbs



GH 5.6

平台高度	最大平台承载量
3.8 m/12 ft 5.625 in	158 kg/350 lbs
5.6 m/18 ft 4.5 in	68 kg/150 lbs

不要将梯子或脚手架靠在机器的任何部件上。

切勿在移动或活动的表面或车辆上使用机器。

如果发生侧偏或弯曲，请立即降低平台。

⚠ 碰撞的危险

只有在平台下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。

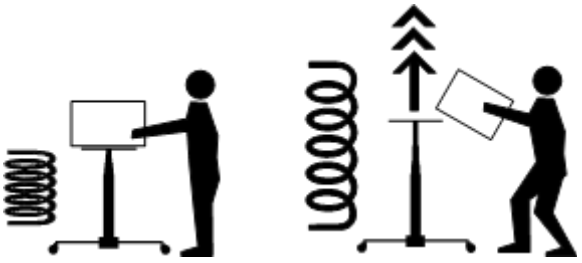
只有负载居中放置并用绳索或皮带固定时，才能升起平台。

载荷升起时，不要站在或允许人员站在机器的下面。

检查工作场所，以免头顶上方出现障碍物或存在其它可能的危险。

只有平台已牢牢固定在安装塞上时，才能使用或升起平台。

当平台升起时，不要增加或取下负载。如果在升起或降低平台时添加或移除负载，平台将发生移动。



当平台上有负载时，请勿拔下软管和手动控制器。请注意软管和手动控制器的位置，并防止其被刺破、挤压和切断。

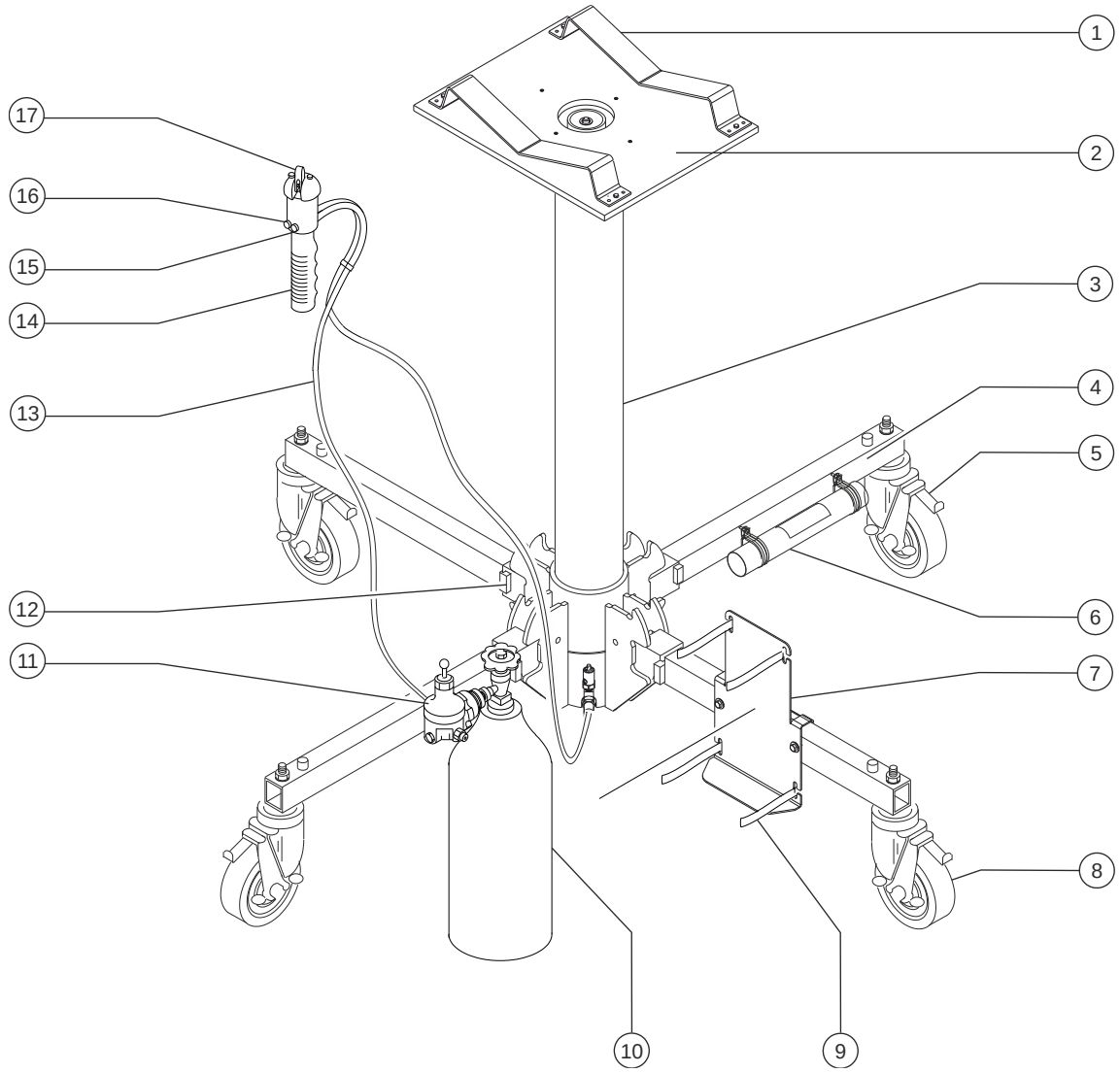
⚠ 损坏机器的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

⚠ 不正确使用的危险

不要使机器处于无人照看状态。如果未经授权的人员使用此机器，可能会导致死亡或严重伤害。

图例



1 管架
2 平台
3 液压缸组件
4 支腿
5 脚轮刹车
6 手册储存箱
7 CO2 罐支架
8 脚轮 - 5 英寸旋转
9 皮带
10 CO2 罐
11 压力调节器
12 支腿锁
13 软管
14 手动控制器
15 上升按钮
16 下降按钮
17 调压阀

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查基本原则

操作前检查是操作员在每次换班之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，则应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册完整、清晰且随时可供参考。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

目视检查所有机器部件。

- ❑ 平台和 T 形螺母
- ❑ CO2 罐、CO2 罐支架和压力调节器
- ❑ 软管和手动控制器
- ❑ 液压缸组件
- ❑ 底座、支腿、支腿锁、支腿锁弹簧和脚轮

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

检查

功能测试

1 选择坚实、水平且没有危险的测试区域。

设定

2 将机器立在其底座上。一次松开一个支腿锁，然后将每个支腿降低到下降位置。

3 牢牢抓住液压缸组件并将其提升到足够的高度，使每个支腿都能锁定到下降位置。

⊙ 结果：所有四个支腿锁都应卡入锁定位置。

4 将平台放在安装塞上，并用 T 形螺母将其牢牢固定。

5 将 CO2 罐支架安装在 CO2 罐旁边。将皮带缠绕在罐周围，并将罐紧紧地固定在支架上。将 CO2 罐支架与罐一起安装在任一提升支腿上。

注意：将罐保持在支架上，直到需要更换罐为止。

6 将压力调节器连接螺母旋到 CO2 罐阀杆上，并用手拧紧。无需使用扳手。

⚠ 警告

倾翻的危险。已根据机器的最大负载能力设定压力调节器的工作压力。如果修改此值，或使用工作压力超过 600 kPa/90 psi 的任何其他压力调节器或压缩机，可能会导致死亡或重伤。只能使用 Genie 认可的更换零件。

7 将软管插头端插入压力调节器一侧的耦合器，借此连接软管和手动控制器。将手动控制器软管连接到液压缸组件底部的阀上。

8 逆时针转动手柄，缓缓打开 CO2 罐阀。

⚠ 当心

部件损坏危险。如果快速打开 CO2 罐阀，压力调节器隔膜可能会损坏。

检查

平台升降

9 锁定全部四个脚轮刹车。

10 按下手动控制器上的上升按钮可升高平台。

⊙ 结果：每根管应独立、平稳地延伸。它们不应贴在一起。

11 按下下降按钮可降低平台。

⊙ 结果：平台应以平稳、可控的速度下降。

12 再次升起平台，然后通过打开手动控制器顶部的手动调压阀来降低平台。

⊙ 结果：平台应以平稳、可控的速度下降，但速度应更快一些。

注意：升降平台两次（无负载），润滑支柱。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

工作场所检查基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器的安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- ❑ 陡坡或洞穴
- ❑ 突起物、地面障碍物或碎屑
- ❑ 倾斜表面
- ❑ 不牢固或光滑表面
- ❑ 空中障碍物和高压电线
- ❑ 危险位置
- ❑ 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- ❑ 风和天气状况
- ❑ 出现未经许可的人员
- ❑ 其它可能出现的不安全情况

检查

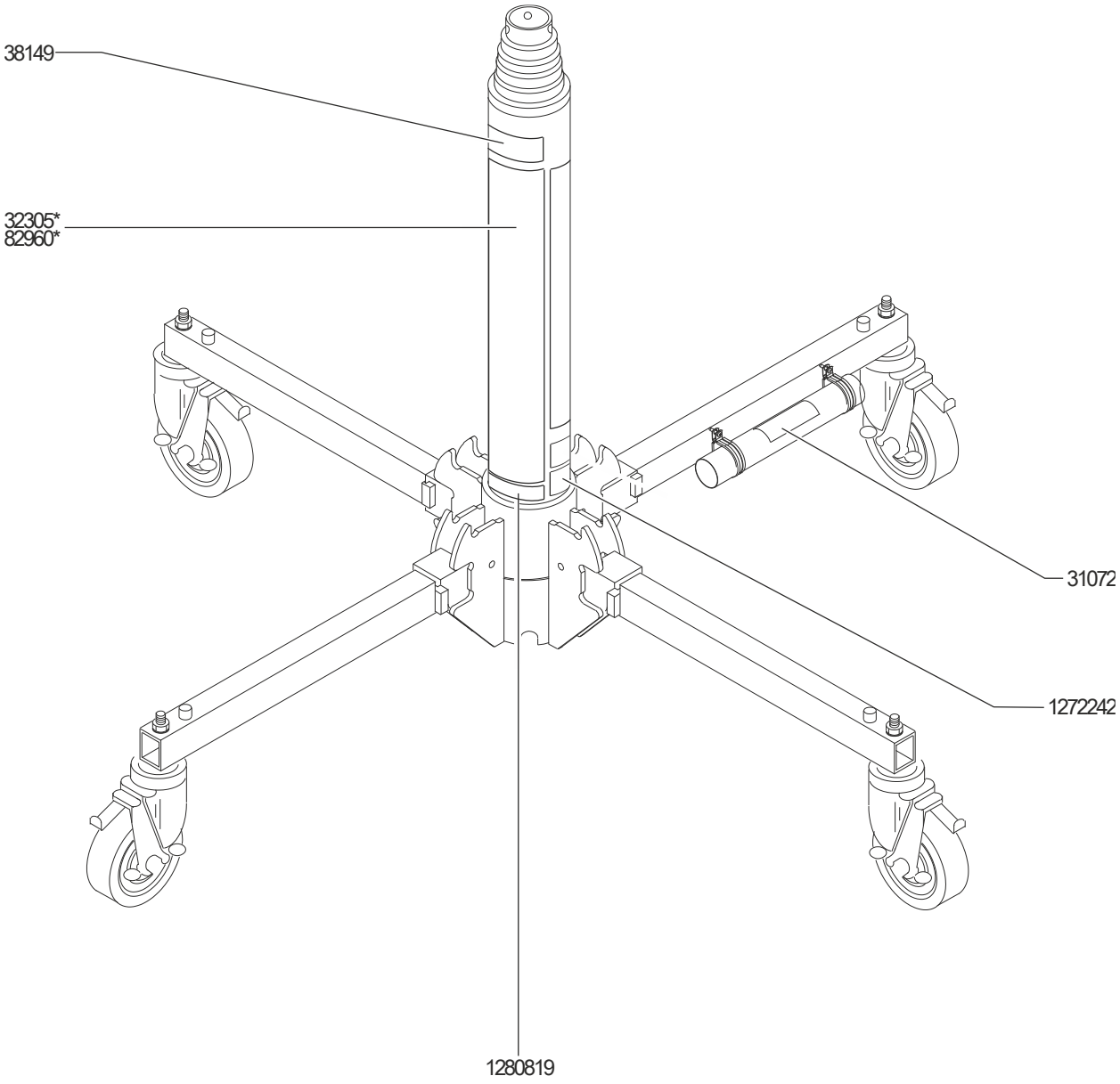
标贴检查

使用此页上的图片检查所有的标贴是否易于识别且处于适当位置。以下是含有数量和说明的数据列表。

零件号	标贴说明	数量
31072	标签 – 操作手册储存箱	1
32305	警告 – 机器安全	1
38149	标签 – 专利	1
82960	警告 – 机器安全	1
1272242	标签 – 机器注册	1
1280819	标签 – 警告，65 提案	1

* 这些标贴为型号、选项或配置特定内容。

检查



操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循所有安全规则和操作手册说明是操作者的职责。

将机器用于除提升材料之外的任何其它用途都是不安全的。

如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都遵循操作手册上的安全规则和说明。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

此机器仅可用于提升材料。

新机器可能由于密封和严密包装的原因，操作起来不够顺畅。在经过一段时间的使用后，操作顺畅度会有所改善。机器在制造过程中经过充分的润滑，以确保持久和顺滑的性能。液压缸组件底部的快速断开插头偶尔会泄漏出多余的机油。

注 意 应采取适当的预防措施，以避免润滑剂溅到地板上。

操作说明

设定

遵循“功能测试”部分中的“设定”程序。

平台升降

1 锁定全部四个脚轮刹车。

2 按下手动控制器上的上升按钮可升高平台。

3 按下下降按钮可降低平台。

手动下降

1 打开手动控制器顶部的手动调压阀。

存放说明

1 完全降下平台。顺时针转动手柄，关闭 CO2 罐阀。拆下平台和 CO2 罐。断开软管和手动控制器的连接，并将其缠绕在平台下方的夹子上。

2 用一只手支撑住液压缸组件，用另一只手松开最近的支腿锁。抬起支腿并将其锁定在存放位置。对其它三个支腿重复此程序。

3 选择一个不受天气影响且远离往来行人的安全存放位置。最好将机器直立存放在其底座上，以保持机器平稳运转和延长密封件的使用寿命。

维护时间表

维护时间表

每日一次	检查并在必要时拧紧以下部件：接头、软管、紧固件。
	检查支腿锁以确保它们可自由移动，以及弹簧可在其整个移动范围内正常工作。
	检查脚轮和脚轮刹车。
每月一次	目视检查位于管道顶部的毛毡擦拭器。清除碎屑，并根据需要进行清洁。

规格

Genie Super Hoist 3.8		
高度	41 in	1.04 m
平台长度	19 in	48 cm
平台宽度	24 in	61 cm
底座宽度（对角）	53 in	1.35 m
装载量	350 lbs	158 kg
提升高度	12 ft 5.625 in	3.8 m
存放/运输尺寸		14 x 14 x 39.50 in
		36 cm x 36 cm x 1 m
重量	64 lbs	29 kg
推荐 psi	85 psi	5.86 bar
声压级		<70 dBA

Genie Super Hoist 5.6		
高度	54 in	1.37 m
平台长度	19 in	48 cm
平台宽度	24 in	61 cm
底座宽度（对角）	53 in	1.35 m
平台高度		装载量
3.8 m/12 ft 5.625 in	350 lbs	158 kg
5.6 m/18 ft 4.5 in	150 lbs	68 kg
提升高度	18 ft 4.50 in	5.6 m
存放/运输尺寸		14 x 14 x 39.50 in
		36 cm x 36 cm x 1 m
重量	69 lbs	31 kg
推荐 psi	85 psi	5.86 bar
声压级		<70 dBA

Genie 的宗旨是不断改进产品。产品规格如有变动，恕不另行通知。

Contents of EC Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Directives:

1. EC Directive 2006/42/EC, Machinery Directive,

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative and person to compile the technical file: Genie Industries B.V Boekerman 5, 4751 XK Oud Gastel, The Netherlands
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field> Date of Issue: <variable field>

规格

Contents of UK Declaration of Conformity

<Manufacturer's name> hereby declares that the machinery described below complies with the provisions of the following Legislation:

1. Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 (SI 2008/1597) as amended (SI 2011/1043, SI 2011/2157, SI 2019/696)

Model / Type: <machine type>	Manufacture Date: <variable field>
Description: <machine classification>	Country of Manufacture: <variable field>
Model: <model name>	Net Installed Power: <only for IC machines>
Serial Number: <variable field>	Guaranteed Sound Power Level: <only for IC machines>
VIN: <where applicable>	
Manufacturer: <Manufacturer's name>	Authorized Representative and person to compile the technical file: Genie UK Ltd The Maltings Wharf Road Grantham NG31 6BH
Empowered signatory:	Place of Issue: <variable field>
	Date of Issue: <variable field>

经销商：

www.genielift.com